









WALZEN FÜR DIE PRODUKTION VON KALT GEWALZTEM BANDSTAHL Durchmesser 450 - 1400 mm

Kaltbandstrassen-Quarto-Arbeitswalzen				Dressiergerüst-Quarto-Arbeitswalzen				Dressiergerüst-Quarto-Stützwalzen				Dressiergerüst-Duo-Arbeitswalzen				Walzenwerkstoffe							
																VISG		VIS		VXSG		V: Verbundguss	
78-83				70-80												Indefinite Verbundguss							
75-83																Graphitischer Verbundguss mit Sonderkarbiden im Mantel (ohne Härteabfall bis zum Enddurchmesser)							
75-85		75-85										80-85				Hoch-Cr-legierter Verbundguss							
Walzenhärte Shore C (Härtebereich 5 Shore C)																							