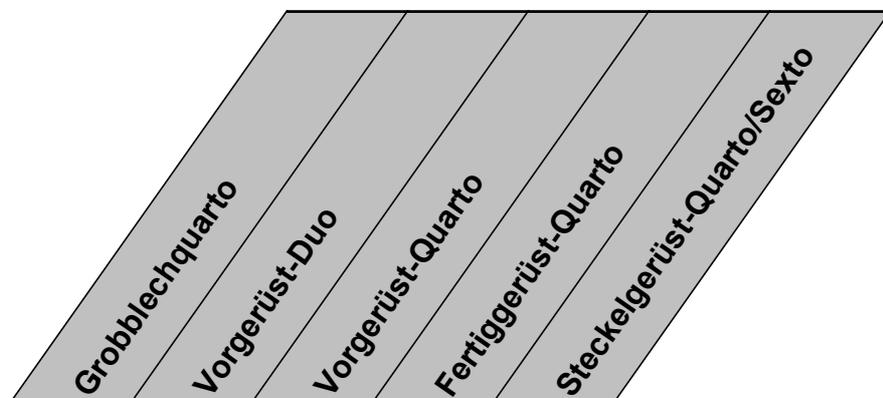
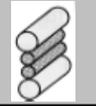
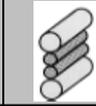
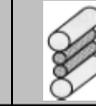
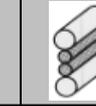


ARBEITSWALZEN FÜR DIE PRODUKTION VON WARM GEWALZTEM BANDSTAHL Durchmesser 450 - 1350 mm



					Walzenwerkstoffe
65-75	65-75	65-75	70-83	70-80	VISG* Indefinite Verbundguss
70-80	75-80	75-80	75-83	75-83	VIS Graphitischer Verbundguss mit Sonderkarbiden im Mantel (ohne Härteabfall bis zum Enddurchmesser)
65-75		65-75	65-80		VXSG* Hoch-Cr-legierter Verbundguss
		70-80	70-80		VXS Hoch-Cr-legierter Sonderverbundguss
70-80	70-80	70-80	70-80		VYSG* Cr-legierter Verbundguss
70-80	70-80	70-80	70-80		VYS Cr-legierter Sonderverbundguss
		75-80	75-80		KONKORDIA HSS-Verbundgußwalze mit Sphärogußkern, Mantelgefüge optimiert auf hohe Schadenstoleranz
			75-85		VCSG HSS mit optimiertem Mantelgefüge für hohe Verschleißleistung
Walzenhärte Shore C (Härtebereich 5 Shore C)					Kernwerkstoff für alle Qualitäten ist Sphäroguss *: Auf Wunsch Grauguss fallweise möglich